Spoiler Design SL R 129 Roadster

Lieferumfang:

Spoiler, (Spoilerbausatz), Anbauempfehlung, Lackierempfehlung
1 TüV-Prüfbericht §19,2
Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.
Hotlinenummer für evtl. technische Fragen: 07574 93 33 12

Lieferung mit Lackierung:

Bei allen Lieferungen lackiert werden die Teile an original Bauteilen vor und nach der Lackierung geprüft. Durch die Verwendung von mehreren Fertigungswerkzeugen des Herstellers Mercedes Benz kann es dennoch zu geringfügig notwendigen Anpassungsarbeiten an den Anlagekanten kommen. Notwendige Überarbeitungen können Sie aus der folgenden Anbauempfehlung ableiten.

Ausführungen:

CPC (Compact Processing Composites), durch gezielte Auswahl der Rohstoffe in den Systemkomponenten wurde ein Produktionsverfahren für Formteile mit einzigartigen Eigenschaften geschaffen. Diese verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht.
Deutlich besseres Gewicht als Pu-Rim, PUR, GFK Teile, ähnlich Carbon/Kohlefaser Teile.
Deutlich bessere und dünnere Schichtstärken als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Verwindung als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Druckempfindlichkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Temperaturbeständigkeit als Pu-Rim, PUR, GFK Teile.
Deutlich bessere Lackierbarkeit als Pu-Rim, PUR, Teile.
Deutlich bessere Instandsetzungsmöglichkeiten als Pu-Rim, PUR.
GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff)
Ein Faserverbundwerkstoff ist ein aus im allgemeinen zwei Hauptkomponenten (eine bettende Matrix und verstärkende Fasern) bestehender Mehrphasen- oder Mischwerkstoff. Durch gegenseitige Wechselwirkungen der beiden Komponenten erhält dieser höherwertige Eigenschaften als jeder der beiden einzeln beteiligten Komponenten.

Anbauempfehlung Stoßstange SL R 129

ACHTUNG ! Bedingt durch geringfügige Fertigungstoleranzen, empfehlen wir in jedem Fall eine Vormontage des Spoilers vor der Lackierung. Ansprüche auf Lackierung können keine gestellt werden.
Wir empfehlen die Montage eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.
Für technische Fragen wenden Sie sich bitte an unsere Hotline.

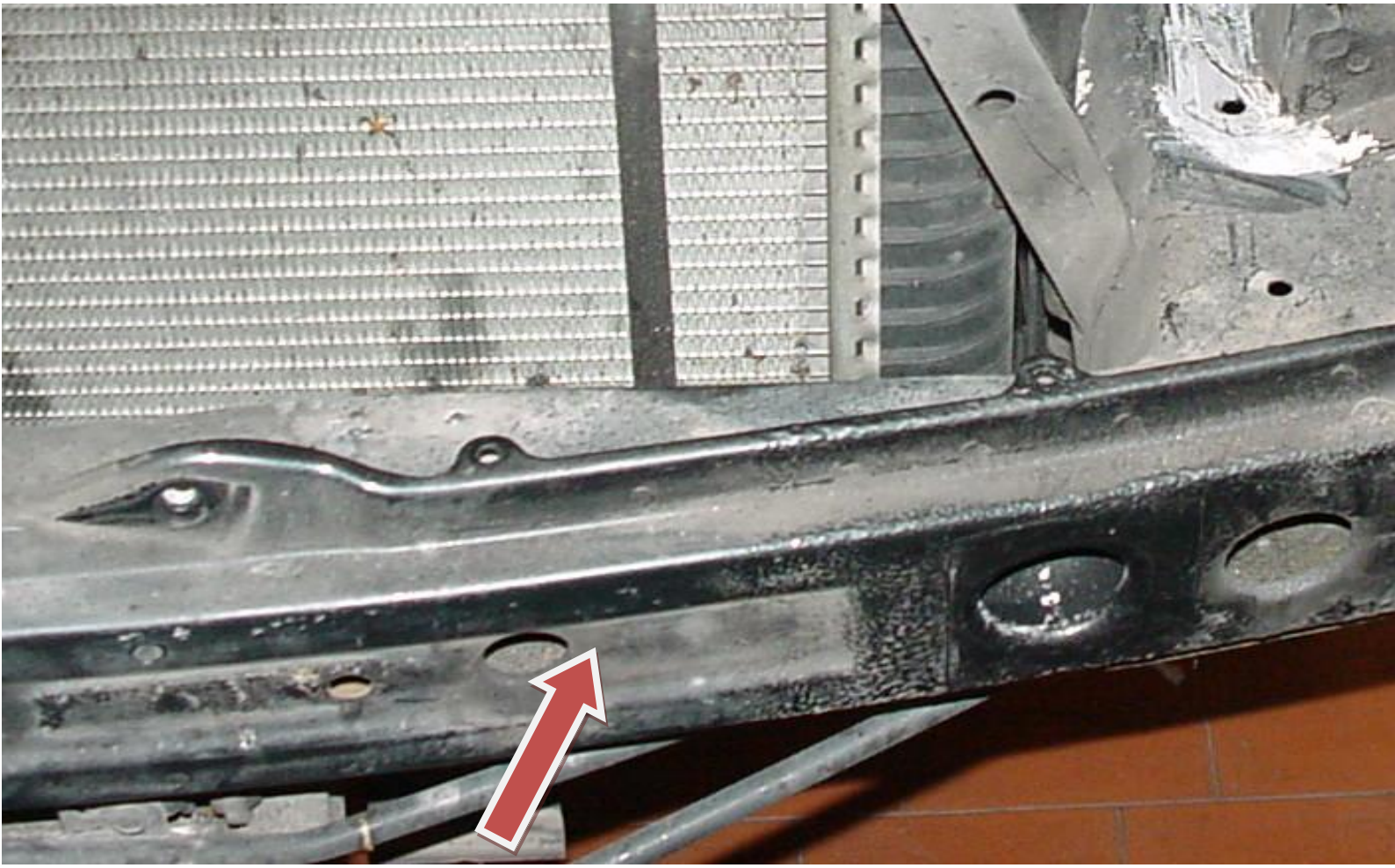
<u>Verbauung der Stoßstange vorne.</u>

1. Stoßstange gemäß den Herstellervorgaben demontieren. Die Zubehör Stoßstangen können als Ersatz der Serienstoßstangen verbaut werden. Alle Zubehör Stoßstangen sind mit integrierten Halterungen bestückt. Serienbauteile wie Zusatzscheinwerfer oder Gitter sind zur Verbauung in den Zubehör Stoßstangen nur gegen Sonderbestellung vorgesehen. Bausatz Stoßstangen werden mit den angegebenen Bauteilen komplettiert geliefert.

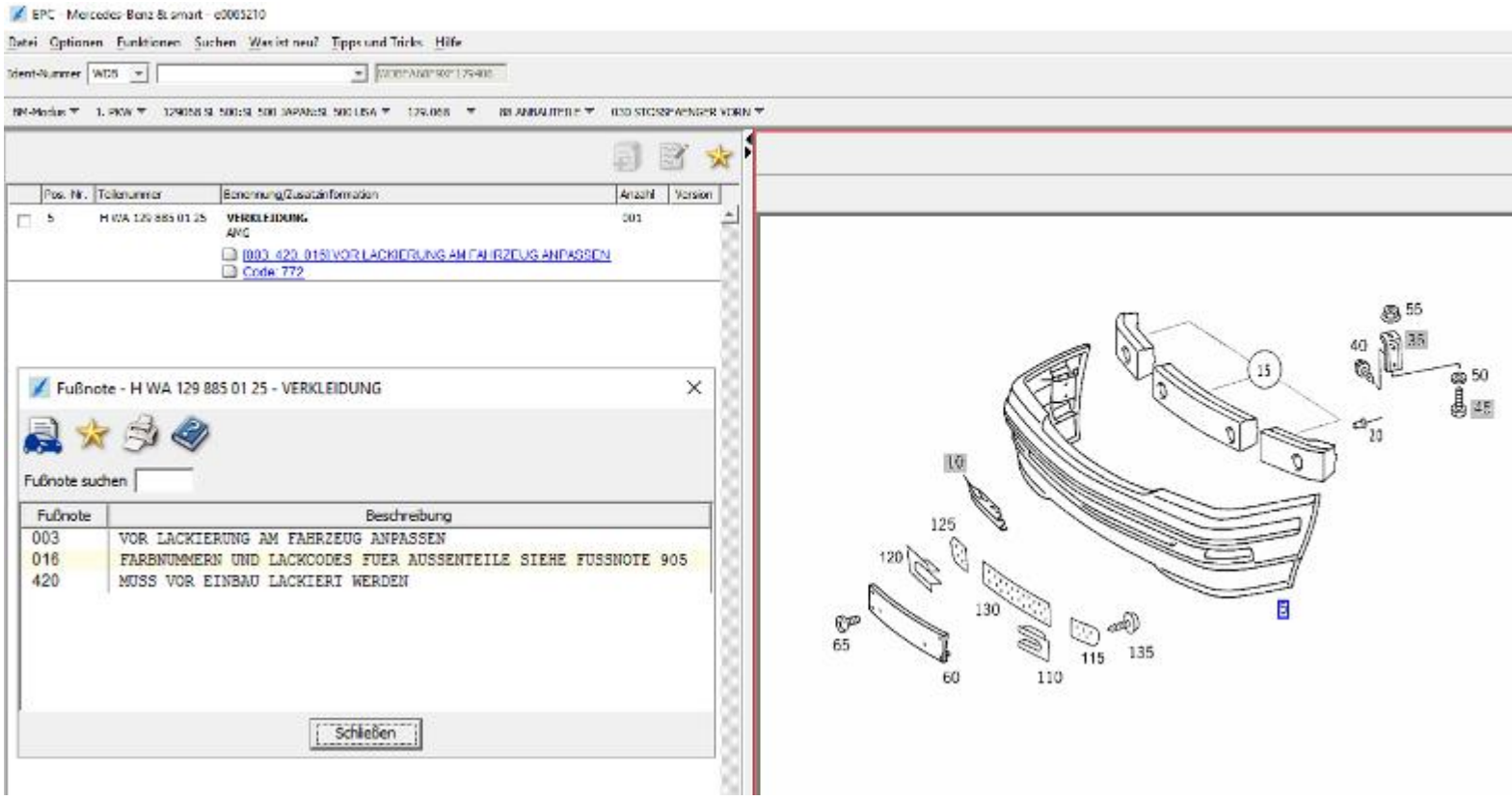
2. Die Stoßstange werden nur mit evtl. notwendigen Halterungen für Scheinwerfer usw. geliefert wenn diese mit der Stoßstange bestellt wurden oder die Bauteile für die Fertigung bereitgestellt werden. Bedingt durch das Alter dieser Modelle sowie zahlreich unterschiedliche Werkstattbetreuungen, wurden zum Teil nicht nachvollziehbare Bauteile, nicht nur seitens des Herstellers verbaut, das es auch vorkommen kann das unter Benennung der Fahrgestellnummer Abweichungen vorhanden sein können. Bestellungen ohne Benennung der Fahrgestellnummer wird keinerlei Haftung für die Verbauung gewährt.

3. Nicht alle Stoßstangen sind an alle SL R129 Modelle verbaubar. Bei verschiedenen Export (USA, Japan, usw.) Modellen wurde geänderte Frontträger verbaut.
   Gegenüber den normalen SL R129 Ausführungen ist der Stoßfängerträger-, Befestigung um ca. 5 cm erhöht. Export Stoßfängerträger Nummer A1296204386

Standard Stoßfängerträger Mercedes Benz Artikel Nummer A1296204286, A1296204386



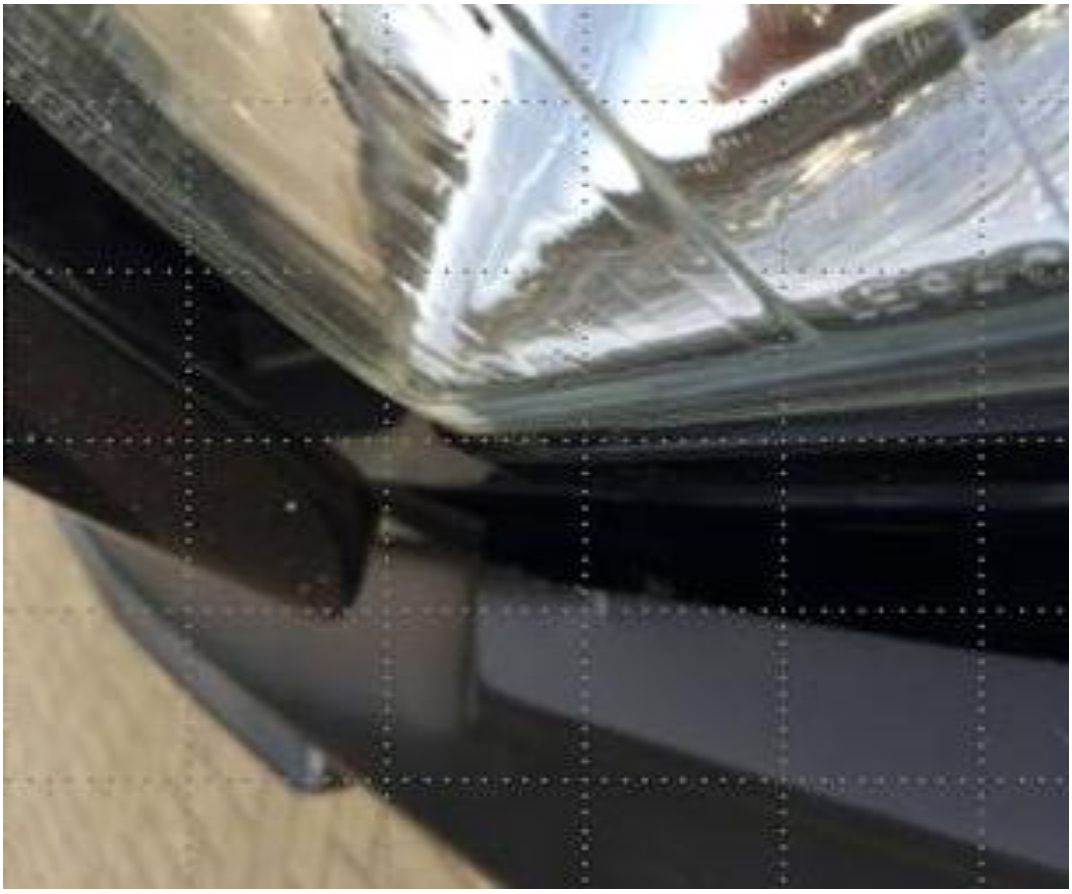
4. Sollte erst nach der Demontage der Serienstoßtsange ersichtlich geworden sein, das bei diesem Modelle der Stoßfängerträger Nummer A1296204386 verbaut ist, kann der Stoßfänger für den Stoßfängerträger Nummer A1296204386 angepasst werden.
   Gemäß der Mercedes Benz Ersatzteile Lieferung sind auch die Mercedes Benz original Stoßstangen vor Lackierung am Fahrzeug anzupassen.



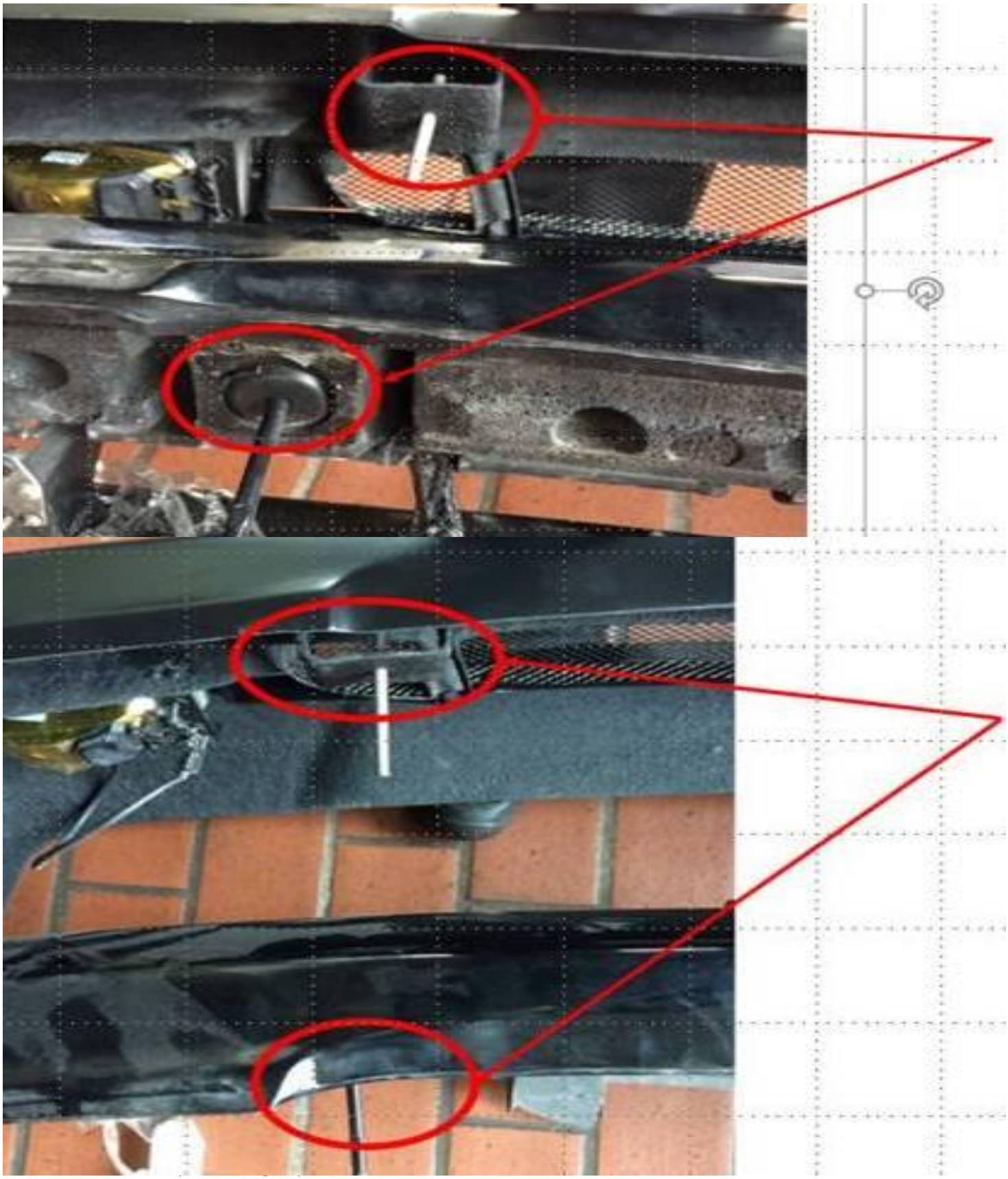
5. Bei Unfallbedingten Umrüstungen wird empfohlen den Standard Stoßfängerträger Mercedes Benz Artikel Nummer A1296204286, A1296204386 zu verbauen. Dann sind keine Bearbeitungen der handelsüblichen Stoßstangen mehr notwendig.

6. Bei Umrüstungen von Fahrzeugen von Aerodynamikbauteilen auf ein anderes Design können die Stoßstangen zur Bearbeitung an uns Versand werden. Alternativ kann die Umrüstung der Stoßstange ohne großen Aufwand bzw. besonderes know-how bearbeitet werden.

7. Der Unterschied der Export Stoßfängerträger Nummer A1296204386 liegt darin das die Stoßstangen jetzt ca. um 5 cm zu weit nach vorne stehen.



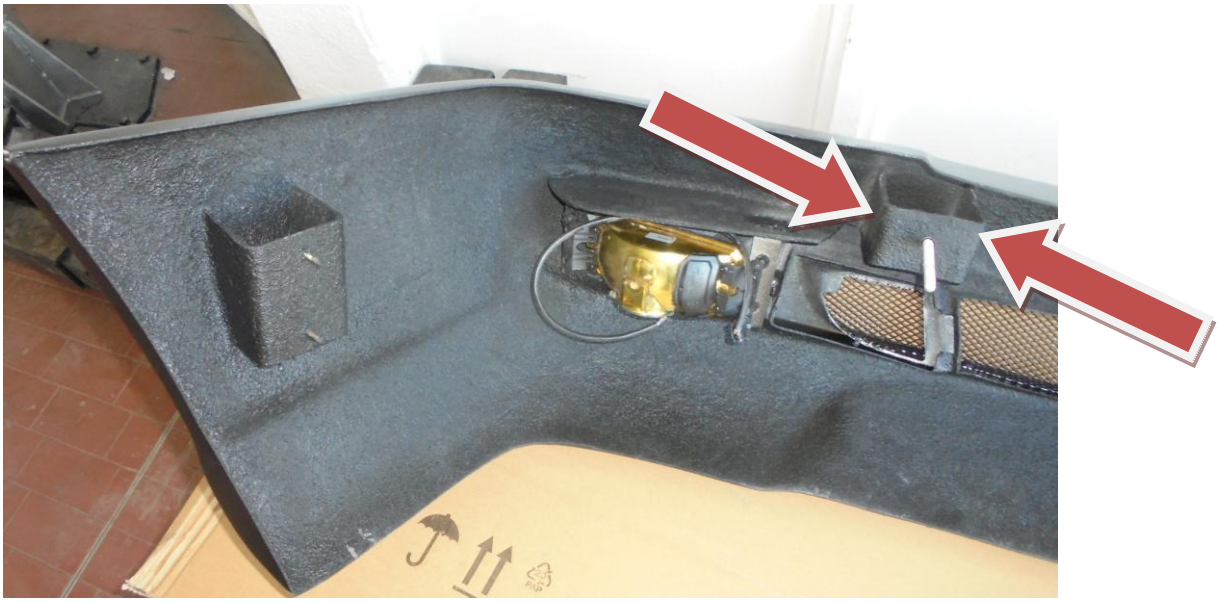
8. Durch die Bearbeitung bzw. Aufrüstung der in der Stoßstange befindlichen Halterungen in der Mitte kann der verbaute Export Stoßfängerträger Nummer A1296204386 am Fahrzeug verbleiben.

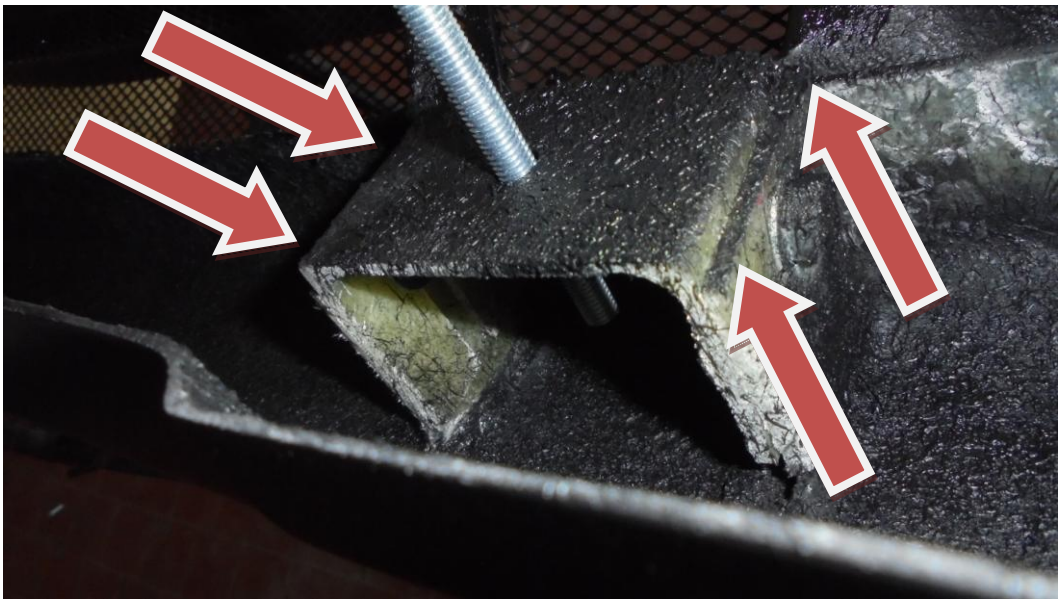


9. Für die Umrüstung müssen die Halterungen der Stoßstange die V-Förmig in Richtung der Aussenhaut der Stoßstange angebracht sind, in der Mitte jeweils an der U-Form durchtrennt werden. Nun die Halterungen auf den Stoßfängerträger, mit der offenen Seiten an den Stoßfängerträger, verschrauben. Jetzt den Stoßfänger auf die im Stoßfängerträger verschrauben Halterungen schieben. Durch die V-Formige Form der Halterungen können die durchtrennten Flügel ineinander geschoben werden.
   Die Stoßstange muss jetzt mit den hinteren Aufnahmen Herstellerkonform mit dem Fahrzeug verschraubt werden. Durch die vom Hersteller vorgesehenen Einstellungsoptionen kann die Stoßtsange konform zum Verlauf der Kotflügelkante eingestellt und verschraubt werden.
   Die Stoßstange muss jetzt zu den Scheinwerfern ausgerichtet werden. Es wird empfohlen die Stoßstange mittele Klebebänder zu fixieren.
   Nun können beide Halterungen in der Mitte gekennzeichnet werden.
   Bei Modellen mit Sonderausstattungen wie Zusatzkühler usw. wo die Halterungen nicht zugänglich sind, empfehlen wir die Verwendung eines geeigneten Klebematerial, welchen vor der Montage auf die Flügel der Halterungen aufgetragen wird, zu versehen.
   Nach der Kennzeichnung bzw. Aushärtung des Klebematerial Stoßstange demontieren.
   Jetzt müssen beide Halterungen an jedem Flügel jeweil mit zwei M 8 Schrauben mit einander verbunden werden. Bei der frei zugänglichen Kennzeichnung wird empfohlen die Halterungen zusätzlich mit PU-Kleber zu versehen.
   Durch die fachmännich durchgeführte Änderung der Halterungen entsteht aus unserer Sicht, keine Beeinträchtigung der Halter in der Funktion und Festigkeit.

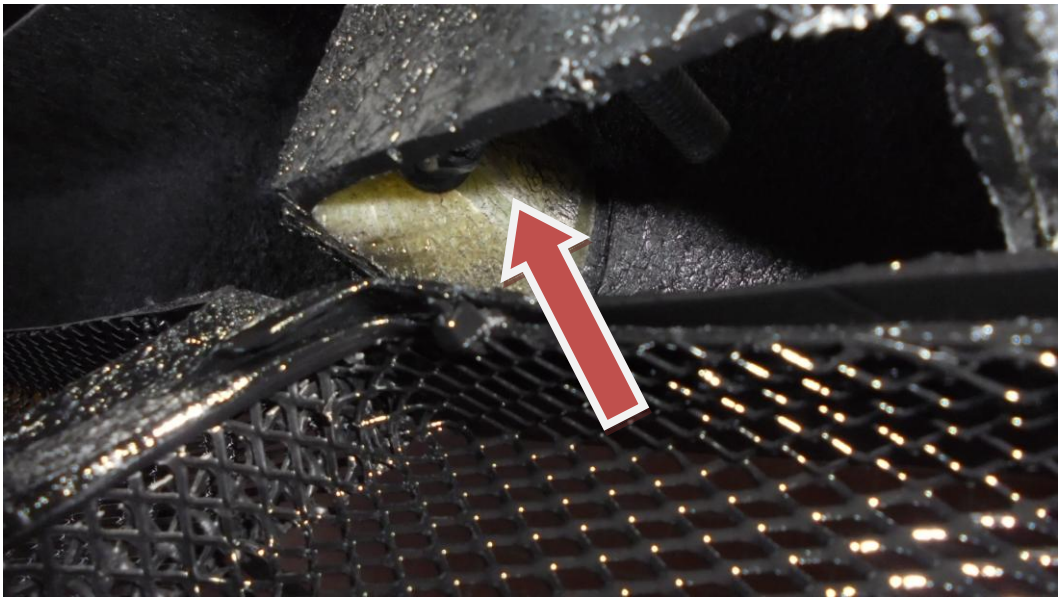
Halterung Stoßstange Mitte

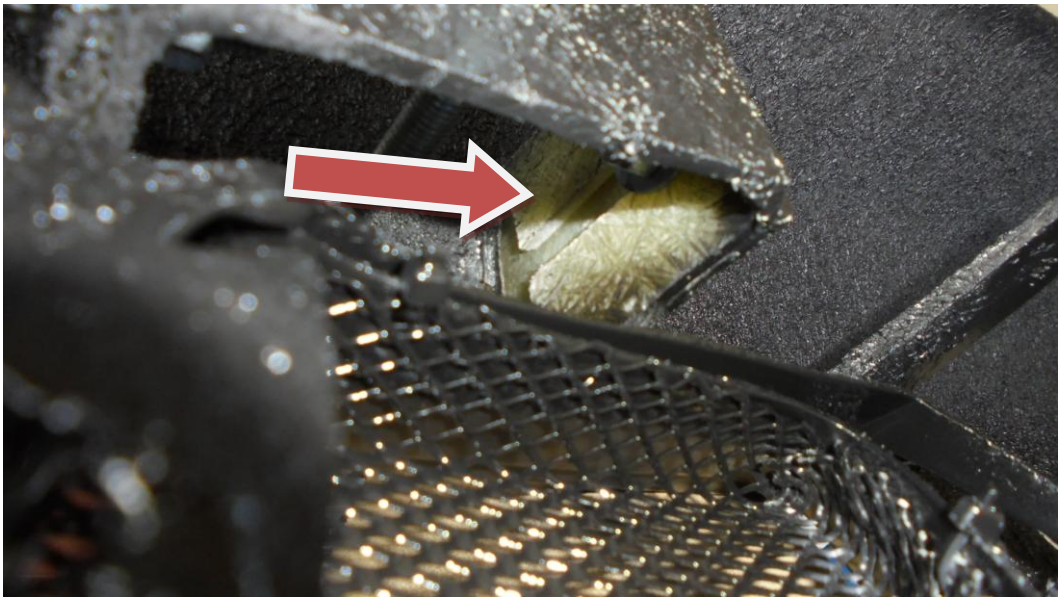
Vermessung der Trennung Halterung





Abgetrennte, Halterung seitlich schlitzen und zwischen die verbliebenen Halterungsstege schieben.



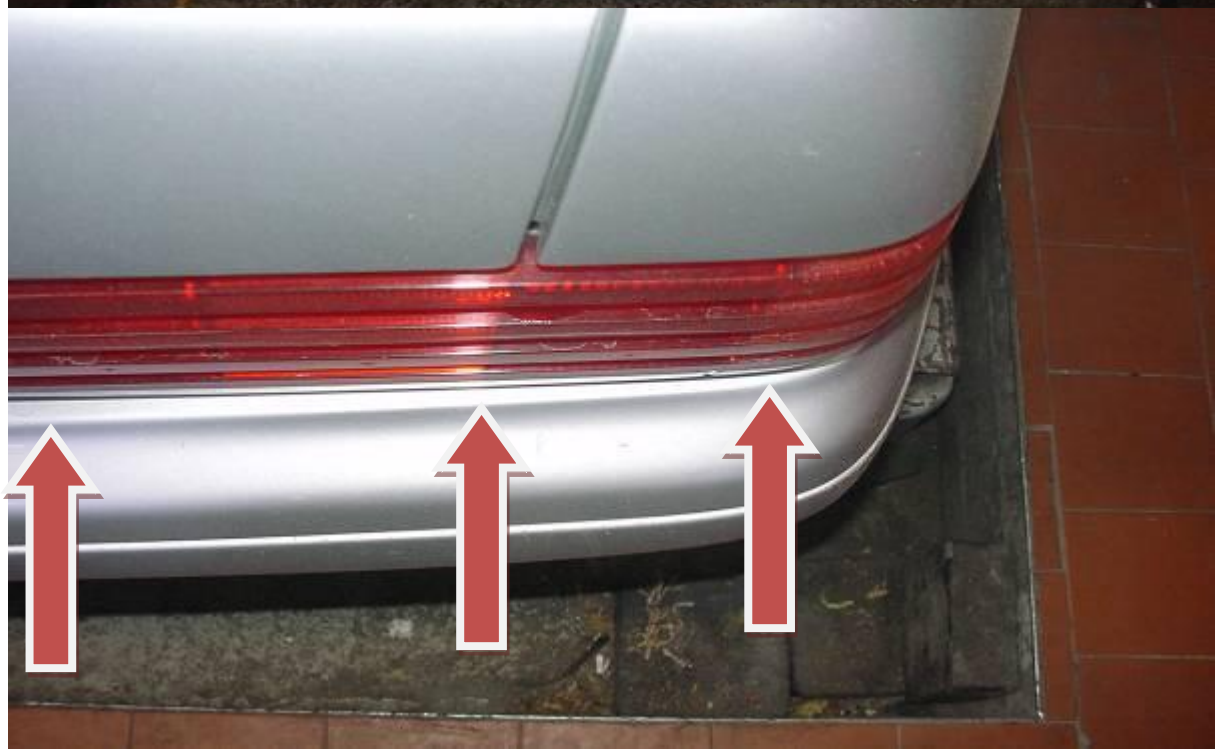


Stoßstange am Fahrzeug verbauen die seitlichen Stoßstangen Aufnahmen mit den Aufnahmen des Fahrzeugs verschrauben, Stoßstange zum Verlauf des Kotflügels, der Frontblenden Scheinwerfer einstellen und festziehen. Danach die vorderen Halterungen mit dem Querträger verschrauben und die jetzt nachgerüstete Einstellverschraubung festziehen. Nach erfolgter Einstellung und Positionierung der Stoßstange für die Lackierung demontieren.
Wenn die Anpasssung und Einstellungen exakt ausgeführt wurden empfehlen wir die zusätzlich seitliche Arretierung der Einstellung Stoßstangenhalterung Mitte mittels Anbringung von je 2 Blechschrauben der Halterungsflügel.

Verbauung der Stoßstange hinten.

10. Die Stoßstange hinten wird Herstellerkonform verbaut.

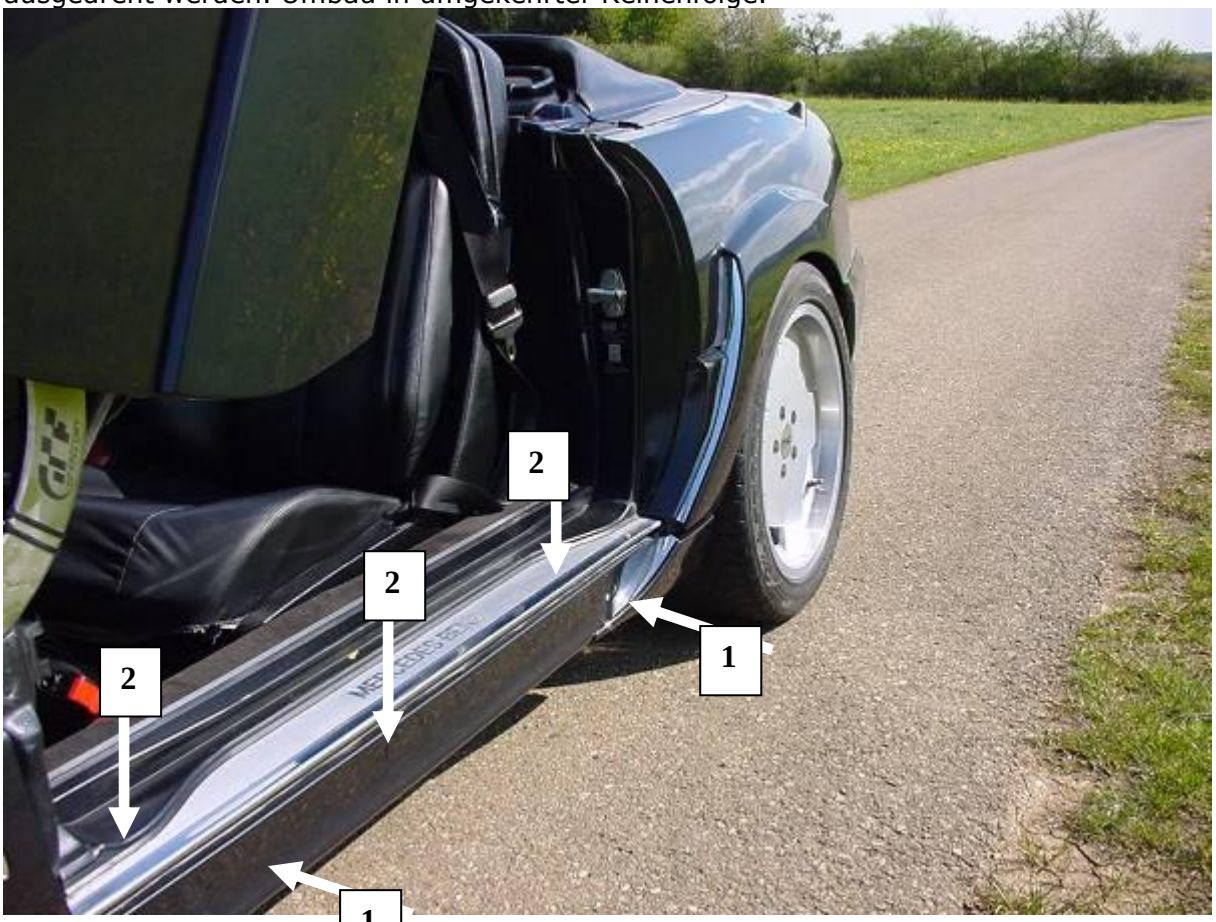
11. Vor der Verbauung der Stoßstange wird empfohlen den Verlauf der Stoßstange zur Karosserie genau zu prüfen. Erfahrungsgemäß ist der Verlauf Kante Stoßstange oben zum Anschlussblech nicht konform.



12. Leider ist diese Erscheinung nicht immer durch eine Erneuerung der Stoßstange zu beseitigen. Zur Beseitigung sind teilweise erhebliche Maßnahmen fällig.
    Im späteren Produktionsverlauf wurden verschiedene Modelle seitens des Herstellers mit zusätzlichen Halterungen ausgerüstet.
    Eine detaillierte Information dazu, wäre so umfangreich, dass diese an dieser Stelle nicht erläutert werden kann.

Verbauung der Schwellerverkleidungen.

13. Gummileiste aus der Aufnahme nehmen, die Gummileiste ist geklipst. 2. Kunststoffleiste und Metallleiste links und rechts abnehmen, beide Verkleidungen sind geklipst.
    Jetzt sind alle Verschraubungen der Schwellerschutzleiste ersichtlich und können ausgedreht werden. Umbau in umgekehrter Reihenfolge.



Achtung: Um Beschädigungen bei der Demontage der Schwellerschutzleisten zu vermeiden sollten die Verplankungsteile Türen, Seitenwand demontiert werden.

Bei Lieferungen von originalen AMG Bauteile gilt der Stand der Technik der Inverkehrsetzung. Die heutigen Standards für Spaltmaße und Passform sind kein

Maß für Beanstandungen.

Für die Erfüllung heutiger Standards stehen wir Ihnen in unserer Werkstatt gerne zur Verfügung.

Diese Dokumentation stellt eine Einbauempfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden. Wir empfehlen fachkundige und hochqualifizierte Werkstatt für die Montage aufzusuchen. Achten Sie immer auf die Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen der STVO. Nicht benannte gesetzliche Bestimmungen in unseren Einbauempfehlungen oder ABE, TüV-Prüfbericht, TüV-§19,3 schließen die Notwendigkeit bzw. Einhaltung nach STVO nicht aus. Wir übernehmen keinerlei Haftung aus der Verwendung unserer Produkte.

Für alle Lieferungen und Dienstleistungen gelten unwiderruflich unsere AGB.

Bei nicht vorliegen, bitten wir um Kontaktaufnahme.

Wir gratulieren Ihnen rechtherzlich zum Erwerb dieses
Göckel Automobil Performance Produktes
und wünschen Ihnen eine angenehme Fahrt.

Lackierempfehlung :

Wir empfehlen die Verkleidungen gemäß den Mercedes-Benz bzw. der Lackhersteller - Vorschriften zu lackieren.

Wir empfehlen die Lackierung eine Fachwerkstatt durchführen zu lassen.

WICHTIG !

Die Verkleidungen werden ungrundiert oder gefüllert geliefert.

Bei Lieferungen mit grauer oder weiser Oberfläche ist diese genau zu prüfen um später ersichtliche Oberflächenmängel zu vermeiden!

Bei Lieferungen von schwarzer Oberfläche, ist diese für den Einsatz speziell stark beanspruchte Steinschlagfläche ausgelegt und verleiht den Formteilen eine extrem verwindungsmögliche, dünnwandige und dennoch hohe mechanische Festigkeit bei geringem Gewicht. Die Verwendung von schwarzen Oberflächen ist sehr selten, da diese die Oberflächenbeschaffenheit nicht kaschieren, sonder die kleinsten Oberflächenmängel deutlich zeigt. Bei Oberflächenbearbeitung achten Sie bitte darauf, dass die schwarze Schutzschicht nicht bis zum Kunststoffmaterial durchgeschliffen wird.

Bei der Lackierung von Aerodynamikteilen bitte die Lage, Aufhängung, wegen der Deformierbarkeit unter Hitze der Teile beachten.

Ähnlich ABS, PU Teile.

VOR GRUNDIERUNG BZW. LACKIERUNG DIE TEILE 2-3 STUNDEN BEI CA. 50-60 GRAD TEMPERN UM BLÄSCHENBILDUNGEN BEI LACKIERUNG ZU VERHINDERN

Keine Einbrennlackierungen über 40° C

Je nach Anforderungsstandart ist die Oberfläche mittels Exzenter bzw. Handhobel nachzuarbeiten. Wir empfehlen die Aerodynamikteile mit 400er Schleifpapier vorzuschleifen und auf evtl. Poren zu prüfen. Teile grundieren und anschließend mittels Nass-Schliff weiter zu verarbeiten.

Ein Fülleraufrag vor dem Fein-Schliff ist in der Regel nicht notwendig. Je nach Anspruch der Oberflächenqualität kann ein Auftrag eines Füllers erfolgen.

Vertrauen Sie auf die Erfahrung und auf die Fähigkeiten einer Lackierfachwerkstatt.

Bitte beachten Sie die vom Lackierer vorgegebenen bzw. benötigten Trocknungszeiten, eine Verkürzung hat immer eine negative Auswirkung auf die Lackqualität bzw. die spätere Oberflächenqualität!

Diese Dokumentation stellt eine Empfehlung dar und hebt kein Anspruch auf Vollständigkeit oder Richtigkeit. Ansprüche aus Fehlinterpretation mangelhafter, fehlender oder falscher Information können nicht gestellt werden.